

カリキュラムシート

分類番号

X301-E06-3

| 訓練分野 | 機械系 | 訓練コース | 製造業におけるデータベース活用技術 | |
|-------------------------|---|-------|-------------------|----------|
| 訓練対象者 | 生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | | | |
| 訓練目標 | 生産現場における生産活動全般の効率化をめざして、生産データを一元管理し有効活用するためデータベース構築技術を習得する。 | | | |
| 教科の細目 | 内 容 | | 訓練時間 | うち実習・まとめ |
| | | | (H) | (H) |
| 1. 生産現場におけるデータ管理 | (1) 生産現場におけるデータ管理 (2) データベースによるデータ管理の特徴 (3) 製造業におけるデータベース活用事例 | | 0.5 | |
| | | | | |
| 2. IT手法を用いた業務分析方法 | (1) IT手法を用いたプロセス分析 イ. DFDを用いた分析方法 ロ. UMLを用いた分析方法 (2) IT手法を用いたデータ分析 イ. データの正規化 ロ. ERD | | 4.0 | 3.0 |
| | | | | |
| 3. データベース導入による在庫管理業務の改善 | (1) 在庫管理業務の特徴 (2) 在庫管理業務のプロセス分析とデータ分析 (3) データベース導入を前提とした改善案 (4) 改善の効果 イ. 入出庫処理と在庫更新の連動 ロ. リアルタイムな在庫確認 ハ. 発注処理の自動化 ニ. 棚卸作業の効率化 ホ. 各種一覧表の自動作成 ヘ. その他 | | 5.0 | 3.0 |
| | | | | |
| 4. 在庫管理システムの構築 | (1) 改善目標を明確にした在庫管理システムの設計 イ. コード設計 ロ. テーブル設計 ハ. プロセス設計 ニ. 画面設計 ホ. 帳票設計 ヘ. その他 (2) 在庫管理システムの構築 | | 8.0 | 6.0 |
| | | | | |
| 5. 総括及び評価 | (1) 質疑応答 (2) まとめ | | 0.5 | 0.5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | 訓練時間合計 | | 18.0 | 12.5 |
| 使用器具等 | パソコン一式、データベースシステム一式、プロジェクター等 | | | |
| 養成する能力 | 生産性の向上を実現できる能力 | | | |